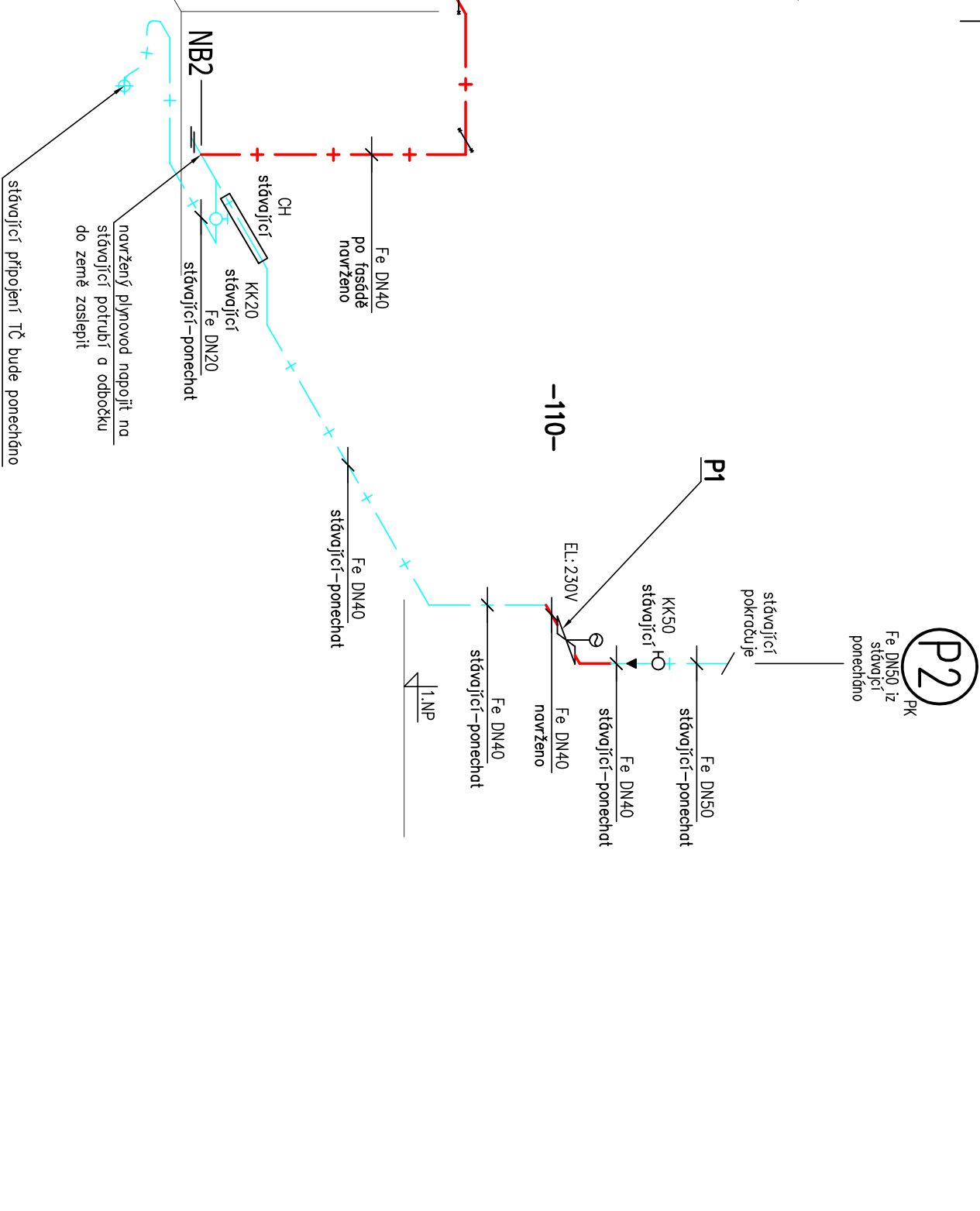
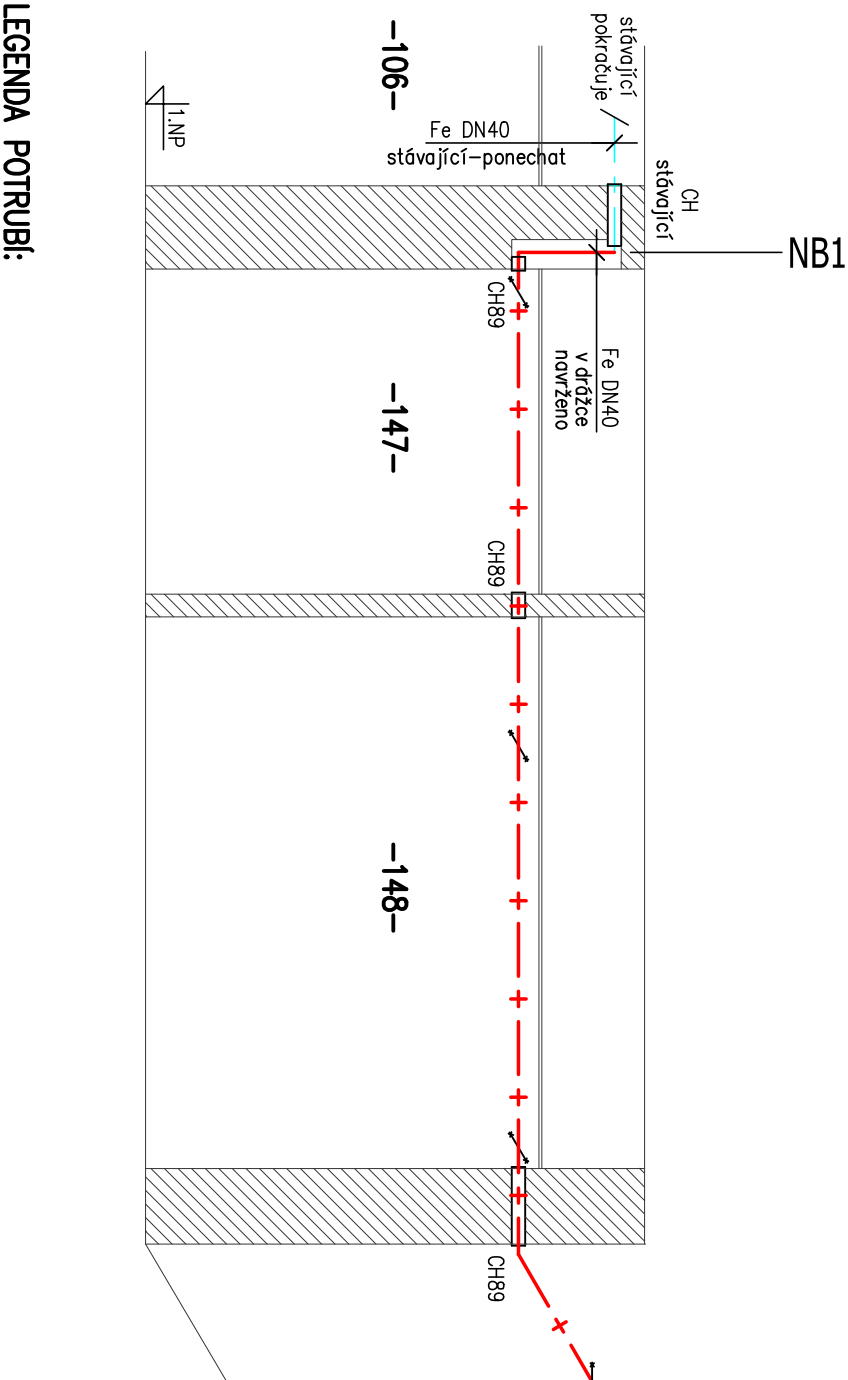


POZNÁMKA:

- UMÍSTĚNÍ PLYNOVÝCH SPOTŘEBIČŮ ODPovídÁ ČSN EN 1775 A TPg 70401.
- PLYNOVOD NESMÍ BÝT VEDEN DUTÝMI PROSTORY A PROSTORY S MOŽNOSTÍ NEKONTROLOVATELNÉHO HROMADĚNÍ TOPNÉHO PLYNU PŘI PORUŠĚ.
- VNITŘNÍ DOMOVNÍ PLYNOVOD BUDE PROVEDEN POTRUBÍM Z OCELI.
- VZDÁLENOST POVRCHU POTRUBÍ VNITŘNÍHO PLYNOVODU MUSÍ BÝT ALESPŮJ 20 mm OD OSTATNÍCH VEDENÍ A INSTALACÍ.
- ROZVOD PLYNU BUDE UZEMNĚN DLE ČSN 341390 – OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM PROVEDENA NULOVÁNÍM.



LEGENDA POTRUBÍ:

NAVŘEŽENO:

— + — + — NTL PLYNOVOD – OCEL 11.353 – NAVŘEŽENÉ

STÁVAJÍCÍ STÁVAJÍCÍ  
PONECHÁNO ZRUŠENO  
— + — + — NTL PLYNOVOD – OCEL 11.353 – STÁVAJÍCÍ  
— + — + — NTL PLYNOVOD – PE100 – STÁVAJÍCÍ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ:

- T1 – STÁVAJÍCÍ PLYNOVÉ TEPELNÉ ČERPADLO ROBUR GAHP–A
- ZAŘÍZENÍ PONECHÁNO BEZ ÚPRAV
- MAXIMÁLNÍ SPOTŘEBA PLYNU: 2,72m3/h
- P1 – BEZPEČNOSTNÍ UZÁVĚR PLYNU BAP
- ZAVITOVÉ PROVEDENÍ, DN40
- PRACOVNÍ PŘETLAK 1–5kPa
- ŘÍDÍCÍ VENTILY NALEVO VE SMĚRU TOKU
- NAPĚTÍ 230V 50Hz

POKYNY PRO MONTÁŽ:

- MONTÁŽ PLYNOVODU PROVEDE OPRAVNĚNÁ MONTÁŽNÍ FIRMA.
- PLYNOVOD MUSÍ BÝT UZEMNĚN DLE ČSN 341390 A SPOJE VODIVĚ PROPOJENY PODLE ČSN 332030.
- VNITŘNÍ PLYNOVOD BUDE PROVEDEN Z TRUBEK OCELOVÝCH JAKOST 11.353.0 SPOJOVANÝCH SVAŘOVÁNÍM.
- PO ÚSPĚŠNĚ PROVEDENÝCH ZKOUŠKÁCH BUDE POTRUBÍ OPAŘENO NÁTĚREM V BARVĚ ŽLUTÉ.
- TLAKOVÁ ZKOUŠKA A REVIZE BUDE PROVEDENA DLE ČSN EN1775 A TPg 70401.
- PROVOZNÍ ZKOUŠKY ZAŘÍZENÍ SE PROVEDOU PODLE POKYNŮ VÝROBCŮ.
- ZKOUŠKY A REVIZE PLYNOVODU BUDOU PROVEDENY V CELEM ROZSAHU DOMOVNÍHO PLYNOVODU, URČÍ REVIZNÍ TECHNIK.

|                                                                                                     |            |               |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|-----------------------------------|
| MÍSTNÍ VÝŠKOVÝ SYSTÉM: ±0,000 = výška stávající čisté podlahy v 1.NP                                |            |               |                                   |
| ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT                                                                               | VÝPRACOVAL | KONTROLOVAL   | ATELIER HI & ATELIER HÁJEK S.T.O. |
| STAVBY ČÁSTI: PROFESSE:                                                                             |            |               | Jiří Hájek                        |
| Ing. Jiří Hájek                                                                                     | Jiří Vík   | JAKUB BITTVAR | Jiří Vík                          |
| INVESTOR: Střední škola služeb, obchodu a gastronomie Hradec Králové, Veľká 3, 50341 Hradec Králové |            |               |                                   |
| Střední škola služeb obchodu a gastronomie Smiřice                                                  |            |               |                                   |
| Stavební úpravy a přístavba                                                                         |            |               |                                   |
| Gen. Gavorova 110, 503 03 Smiřice                                                                   |            |               |                                   |
| AXONOMETRIE                                                                                         |            |               |                                   |
| 1:50                                                                                                |            |               | D1.4.f.3                          |

**TEPELNÁ TECHNIKA**  
Hradec Králové  
Kubelíkova 467, 500 03 Hradec Králové  
Tel./fax: 495 407 311-2  
Jiří Vík@vtk.cz  
ICO 11016019  
obch. rejstřík Krajský soud HK  
oddíl A, voška 348